

Министерство нефтяной промышленности

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главтоменнефтегаза

И. П. Захарченко
Н. П. Захарченко

ГОЛОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ

ГУП 60(73;89) х 14

Паспорт

ГУП 000 ПК

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела по
капитальному и подземному
ремонту скважин
Главтоменнефтегаза

Л. И. Шейнцвит
Л. И. Шейнцвит

Начальник Центральной
лаборатории научно-иссле-
довательских и опытных
работ (ЦНИЛ)

Главтоменнефтегаза
И. С. Гуськов
И. С. Гуськов

Начальник управления Томенского
округа Госгортехнадзора СССР

Г. И. Пагин
Г. И. Пагин

Главный инженер военизированной
части по предупреждению возник-
новения и по ликвидации открытых
нефтяных и газовых фонтанов
Северо-Восточного промышленного
района

Б. В. Венедиктов
Б. В. Венедиктов

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Головка уплотнительная ГУП 60(73;89)х14 предназначена для герметизации устья нефтяных и газовых скважин, находящихся в ремонте и освоении, при промывке их под давлением на промыслах Главтюменнефтегаза.

Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Техническая характеристика дана в табл. I

Таблица I

	ГУП 60х14	ГУП 73х14	ГУП 89х14
2.1. Диаметр уплотняемых труб, мм.....	60	73	89
2.2. Давление, МПа (кгс/см ²)			
рабочее.....	14(140)	14(140)	14(140)
пробное.....	21(210)	21(210)	21(210)
2.3. Габаритные размеры, мм	Ø 390х223	Ø 390х223	Ø 390х223
2.4. Масса, кг.....	49	48,5	48

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В состав головки входит:

ГУП60х14 ГУП73х14 ГУП89х14

ГУП 100	Уплотнитель.....	1шт		
-01	Уплотнитель.....	1шт		
-02	Уплотнитель.....		1шт	
ГУП 200	Корпус.....	1шт	1шт	1шт
ГУП 002	Гайка.....	1шт		
-01	Гайка.....		1шт	
-02	Гайка.....			1шт
ГУП 003	Фиксатор.....	2шт	2шт	2шт

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Головка уплотнительная для промывки скважин состоит из корпуса 1, имеющего в нижней части фланец; уплотнителя 2, армированного стальной облойкой; гайки 3, фиксирующей уплотнитель в корпусе; двух фиксаторов 4, крепящих головку на промывочной трубе.

4.2. Герметизация кольцевого пространства между НКТ и эксплуатационной колонной обеспечивается уплотнителем 2, сопрягающегося с трубой НКТ с предварительным натягом, а также за счет эффекта самоуплотнения от давления.

4.3. Уплотнитель в верхней уплотнительной части легко деформируется и позволяет свободно пропускать через него муфты под "емных труб.

4.4. Головка поставляется под один из диаметров труб НКТ: 60мм; 73мм; 89мм. Для получения головки с одним основным диаметром и двумя другими необходимо заказать комплект сменных частей, поставляемый специально.

4.5. Для присоединения головки к различным типам фонтанных арматур фланец её имеет 12 отверстий \varnothing 40мм, по 4 равномерно расположенных отверстия на каждом из трех диаметров: 295мм; 318мм; 325мм. Фланец снизу имеет гладкий торец. Герметизацию между головкой и фланцем фонтанной арматуры обеспечивают сменные резиновые прокладки.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Перед промывкой скважины через головку, размещенную рядом с устьем, сверху пропускается промывочная труба. С помощью фиксаторов 5 головка закрепляется на трубе на расстоянии, примерно 300мм от её конца. На муфту колонны НКТ сверху одевается резиновая уплотнительная прокладка 6, соответствующая типу фонтанной арматуры (см. табл. 2). Промывочная труба соединяется с колонной НКТ. Натяжением колонны убирается элеватор и прокладка устанавливается в канавку крестовины фонтанной арматуры. Фиксаторы раскрепляются, головка устанавливается на крестовину и закрепляется 4-мя шпильками усилием затяжки от руки без усилителя. Шпильки М30, проточенные в нерезьбовой части до диаметра 26мм, а также увеличенный диаметр отверстий фланца обеспечивают возможность точного самоцентрирования

головки с колонной трубой, при этом смещение оси головки относительно оси крестовины может достигнуть II... I4мм. Герметизация между фланцами головки и крестовины достигается за счет деформации резиновой прокладки и эффекта самоуплотнения.

Таблица 2

Тип арматуры	Шифр прокладки	Маркировка
АФКЗА-65x210-350	ГУИ 006	Пр. АФК 65
Румынский 2 1/2" x 210	-01	Пр. РУМ 2 1/2"
АФТ-65 Кр x 140	-02	Пр. АФТ-65кр

5.2. При эксплуатации головки в условиях низких температур окружающей среды в ней должен быть установлен уплотнитель из морозостойкой резины с нижним пределом работоспособности минус 50°С... 60°С. Во избежание обледенения внутренней полости головки необходимо предупреждать попадание в нее пара.

5.3. После демонтажа необходимо очистить от грязи соляной и проверить наружным осмотром.

5.4. Кронблок под "емника должен быть хорошо отцентрирован относительно оси скважины.

5.5. Уплотнительная канавка арматуры должна быть тщательно очищена от грязи и смазана солидолом, а резьбы шпилек графитовой смазкой. Затяжка шпилек фланцевого соединения должна быть равномерной.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Монтаж головки на устье и её обслуживание должны производиться в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

6.2. Рабочие, занятые монтажом и эксплуатацией, должны хорошо знать её устройство и назначение.

6.3. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и ознакомленный с требованиями настоящей инструкции.

6.4. Мастер бригады капитального ремонта (освоения) скважины обязан перед началом работ убедиться в исправности и работоспособности головки.

6.5. Монтаж, демонтаж, эксплуатация головки и меры безопасности при проведении промывки скважины должны соответствовать требованиям разделов I, 4, 5, 6, 8, 13 "Правил безопасности в нефтегазодобывающей промышленности", утвержденных Госгортехнадзором СССР 31 января 1974г.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы головки уплотнительной 7 лет.

Гарантийный срок, в течение которого завод-изготовитель безвозмездно устраняет все дефекты, 12 месяцев с начала эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня поступления потребителю.

Гарантийный срок уплотнителя устанавливает завод-изготовитель.

Указанные сроки определены при условии соблюдения потребителем требований монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае преждевременного выхода из строя составляется акт-рекламация в присутствии представителя незаинтересованной стороны.

Оформленный надлежащим образом акт-рекламация и вышедшие из строя узлы и детали направляются в ОТК завода-изготовителя.

Содержание рекламаций и меры, принятые по их устранению, регистрируются в паспорте (см. табл. 3)

Таблица 3

Дата	! Краткое содержание рекламации	! Принятые меры
------	---------------------------------	-----------------

12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1. Транспортирование может производиться любым видом транспорта с соблюдением требований, указанных в соответствующих инструкциях и ТУ:

1). Общие правила перевозки грузов автотранспортом, утв. Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30 июля 1971г., М., "Транспорт", 1972г.

2). Правила перевозок грузов, М., "Транспорт", 1979г.

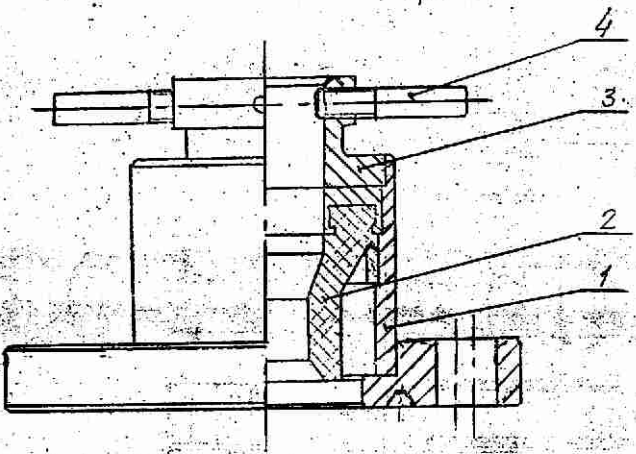
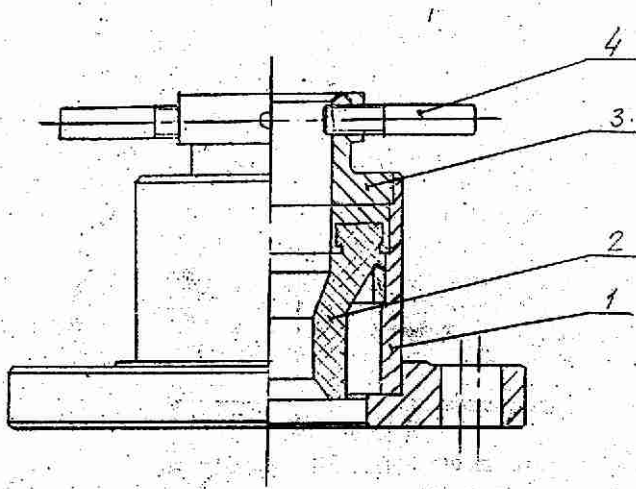
3). Технические условия погрузки и крепления грузов, М., "Транспорт", 1969г.

4). Правила перевозки грузов, утв. Министерством речного флота 14 августа 1978г., М., "Транспорт", 1978г.

12.2. Головка транспортируется и хранится без упаковки с защитными фланцами на торцах, а комплектующие изделия упакованными в дощатые ящики.

12.3. Группа условий хранения и транспортирования 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



Общий вид головки уплотнительной

- 1- корпус;
- 2- уплотнитель;
- 3- гайка;
- 4- фиксатор.

Приложение 2

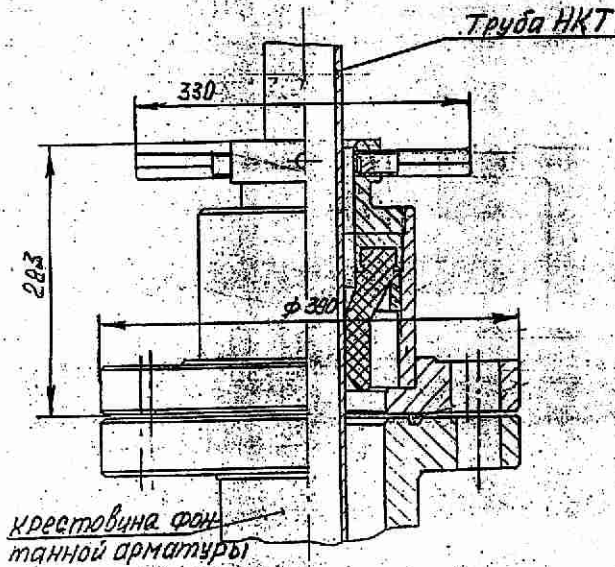
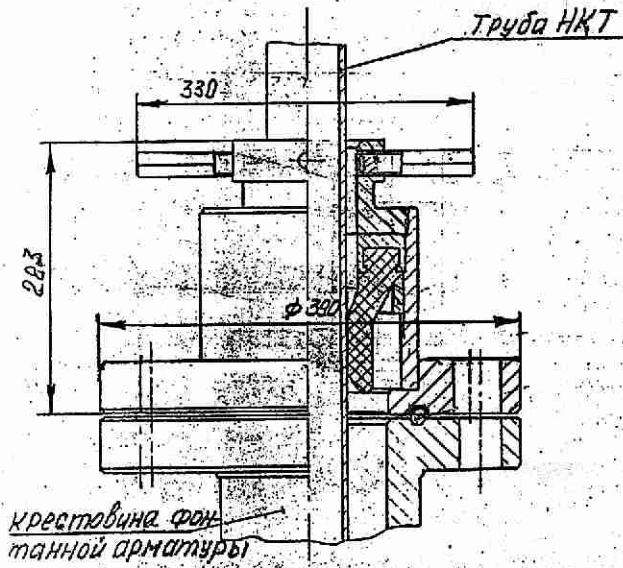


Схема расположения оборудования при промывке скважин