

Герметизатор устьевого универсальный
УГУ2-140(120)х21

ти колонны подъемных труб.

6.4. В положении разгерметизации перед началом работы необходимо проверить открытие плашечных затворов по указателям "открыто- закрыто".

6.5. Монтаж, демонтаж, эксплуатация герметизатора и меры безопасности при проведении этих работ должны соответствовать требованиям разделов I, 4, 5, 6, 8, 13 "Правил безопасности в нефтегазодобывающей промышленности", утвержденных Госгортехнадзором СССР 31 января 1974г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Герметизатор устьевой универсальный УГУ2-140(120)х21 предназначен для герметизации устья нефтяных и газовых скважин, забавляемых жидкостью, при ремонте и освоении в целях предупреждения выбросов при внезапном нефтегазопоявлении на промыслах Главтюменнефтегаза.

Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

	УГУ2-140х21	УГУ2-120х21
2.1. Проходное сечение, мм:	140	120
2.2. Давление, МПа (кгс/см ²)		
рабочее	21(210)	21(210)
пробное	42(420)	42(420)
2.3. Габаритные размеры, мм:		
головки уплотнительной	408х395х х304	408х395х х304
затвора	Ø200х900	Ø200х900
2.4. Масса, кг:		
головки уплотнительной	101	106
затвора	31,7	27,7
2.5. Масса герметизатора в комплекте, кг	190	195

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В состав герметизатора входит:	УГУ2-140х21	УГУ2-120х21
УГУ2.400Г головка уплотнительная	1шт.	1шт.
-01- Головка уплотнительная		1шт.
УГУ2.300 Затвор	1шт.	
-01- Затвор		1шт.

3.2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
УГУ2М.000	Головка уплотнительная	I	408x395x304	10I		
УГУ2.300	Загвор	I	Ø200x900	3I,7		
Комплект инструмента и принадлежностей						
УГУ2М.720	Втулка центрирующая	I	Ø145x150	8,5		
-0I	Втулка центрирующая	I	Ø145x150	6,3		
УГУ2М.740	Извлекатель	I	455x356x104	1,3		
-0I	Извлекатель	I	455x356x104	1,5		
УГУ2М.730	Втулка центрирующая	I	Ø140x130	4,58		
-0I	Втулка центрирующая	I	Ø140x130	7,23		
Комплект сменных частей						
УГУ 140x21.109	Прокладка комбинированная	I	Ø222x22	1,2		
Комплект запасных частей						
УГУ2М.103	Уплотнитель	I	Ø208x135	2,3		
УГУ2.000ПС	Паспорт	I				

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Герметизатор УГУ2 (см. приложение 1) состоит из уплотнительной головки I и затвора 2. В уплотнительную головку входит: корпус 10, сменное кольцо фланцевое II, центратор сменный 13, кольцо опорное 9, уплотнитель резиновый 8, обойма 7, фланец верхний 4, соединенный на резьбе с корпусом и зафиксированный к нему стопорным винтом 3. В пазах фланца верхнего 4, размещены плашечные затворы 5, снабженные телескопическими винтами 6. Бурты винтов 6, заключены в разъемные опоры 14, укрепленные к фланцу верхнему болтами. К плашечным затворам укреплены указатели, показывающие исходное положение затворов.

4.2. Затвор (см. приложение 3) на резьбе включен в состав запорной компоновки для перекрытия канала труб и должен находиться рядом со скважиной в подготовленном состоянии.

4.3. При необходимости герметизации устья скважины в случае появления признаков нефтегазопроявления, а также при длительных перерывах в работе, нужно запорную компоновку присоединить к колонне труб НКТ. Натяжением колонны труб клиновой захват гидроротора освобождается и снимается, с помощью извлекателя из гидроротора вынимается разъемная центрирующая втулка. Спуском герметизирующей муфты до посадки на центратор она будет сопряжена с резиновым уплотнителем 8 с обеспечением автоматической герметизации затрубного пространства. Поворотом рукоятки крана на 90° перекрывается канал колонны труб.

4.4. Для предупреждения выброса труб из скважины - вращением телескопических винтов 6 плашечные затворы 5 вводятся в круговой паз герметизирующей муфты и страхуют ее от движения вверх.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. После задавки скважины жидкостью, демонтажа вилки и трубной головки, герметизатор УГУ2-140(120)х21 крепится на крестовину фон-

танной арматуры. При этом он предварительно оснащается прокладкой применительно к типу фонтанной арматуры. Обозначение прокладок в зависимости от типа арматуры дано в табл.2.

Таблица 2

Тип арматуры	Прокладка
АФКЗА-65x210-350	Стандартная Дср.- -205 мм
Румынская 2 1/2" x210	УГУ 140x21.109

5.2. Герметизатор УГУ2-140x21 поставляется с условным проходом центратора 132 мм

Герметизатор УГУ2-120x21 поставляется с проходом 112 мм

5.3. Выбор типоразмера герметизатора и установка центратора определенного прохода зависит от оборудования на скважине, инструмента, спускаемого в скважину, и конкретных условий выполнения предстоящих ремонтных операций.

5.4. Кронблок подъемника должен быть хорошо отцентрирован относительно оси скважины.

5.5. При переходе в положение разгерметизации необходимо убедиться, что затворы 5 отведены в крайнее положение до опоры 14. Это положение проверяется визуально по указателям, укрепленным в затворах.

5.6. При эксплуатации герметизатора в условиях низких температур окружающей среды в нем должен быть установлен уплотнитель из резины В-14-1 (температура кристаллизации - 50°C). Зазор между нижним ластиком уплотнителя и корпусом должен быть заполнен смазкой ЛЗ-162 (температура замерзания - 45°C). Во избежание обледенения внутренней полости герметизатора и гидроротора необходимо предупредить попадание в них пара.

5.7. При транспортировании и эксплуатации шлифованная поверхность муфты герметизирующей должна предохраняться от повреждений.

5.8. В случае недостаточной прочности эксплуатационной колонны и опасности глушения скважины при малом количестве в ней подъемных труб, через них могут быть опущены трубы НКГ диаметром 48мм (или 42мм) с использованием имеющихся в военизированных-отрядах испытанных технических средств для ликвидации гидратных пробок.

5.9. После демонтажа уплотнительная головка очищается от грязи, промывается соляркой и проверяется наружным осмотром. Периодически, после ремонта 4-х скважин, герметизатор должен проходить ревизию-ремонт в условиях мастерских и опрессовываться на рабочее давление. Испытание оформляется актом.

5.10. Уплотнительные канавки и прокладки должны быть тщательно очищены от грязи и смазаны солидолом, а резьбы шпилек и выступающие части резьбовых соединений герметизатора графитовой смазкой. Затяжка шпилек фланцевого соединения должна быть равномерной.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Устье скважины вместе с герметизатором опрессовать с выдержкой 10 минут на давление соответствующее прочностной характеристике эксплуатационной колонны, но не выше рабочего давления герметизатора. Испытание оформляется актом.

6.2. Рабочие, занятые монтажом и эксплуатацией герметизатора, должны знать хорошо его устройство и быть практически обучены приемам герметизации устья.

6.3. Марка стали патрубков, применяемых в запорной компоновке по прочностной характеристике не должна быть ниже верхней час-

12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1. Транспортирование может производиться любым видом транспорта.

12.2. Герметизаторы транспортируются и хранятся без упаковки с защитными фланцами на торцах, а комплектующие изделия упакованными в дощатые ящики.

12.3. При транспортировании и хранении шлифованная поверхность муфты герметизирующей и уплотнитель должны быть предохранены от повреждений.

12.4. Группа условий хранения и транспортирования Ж-2 по ГОСТ 15150-69.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы герметизатора 7 лет.

Гарантийный срок, в течение которого завод-изготовитель безвозмездно устраняет все выявленные дефекты, 12 месяцев с начала эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня поступления потребителю. Гарантийный срок уплотнителя устанавливает завод-изготовитель.

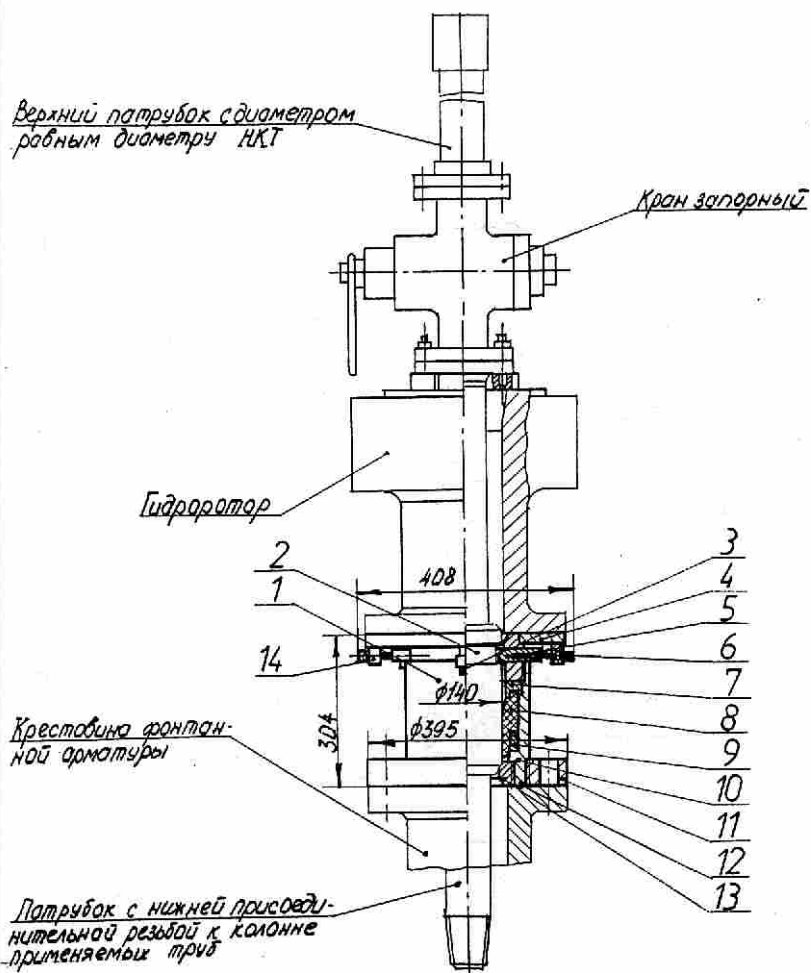
Указанные сроки определены при условии соблюдения потребителем требований монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае преждевременного выхода из строя герметизатора составляется акт-рекламация в присутствии представителя незаинтересованной стороны.

Оформленный надлежащим образом акт-рекламация и вышедшие из строя узлы и детали направляются в ОТК завода-изготовителя.

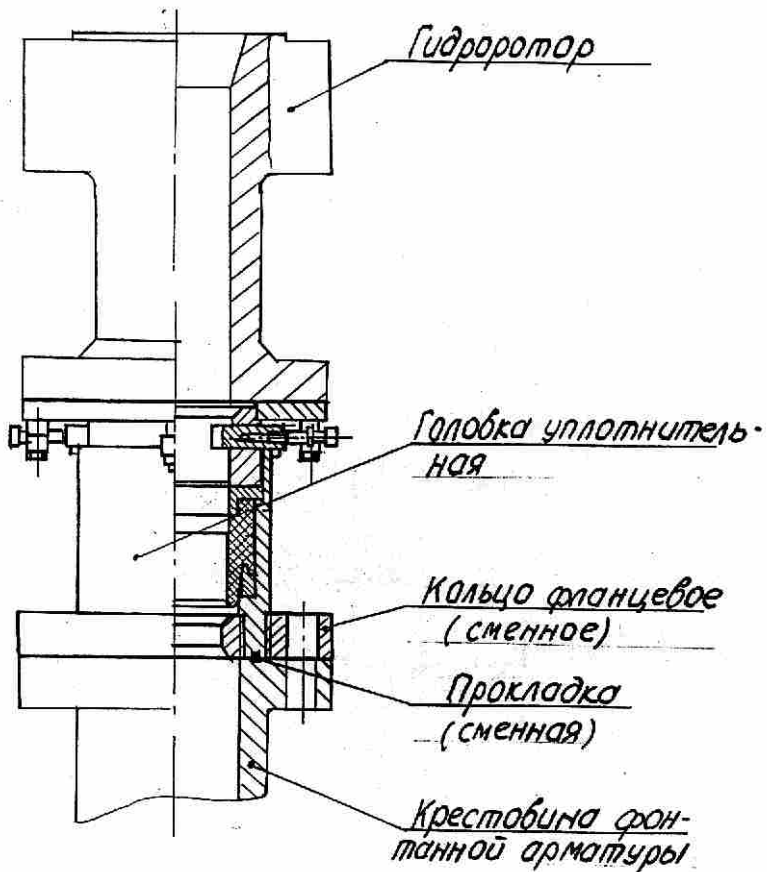
Содержание рекламаций и меры, принятые по их устранению, регистрируются в паспорте (см. таблицу 3).



- 1- Головка уплотнительная; 2- Затвор; 3- Винт стопорный;
 4- Фланец; 5- Затвор; 6- Винт; 7- Обойма; 8- Уплотнитель;
 9- Кольцо опорное; 10- Корпус; 11- Кольцо фланцевое;
 12- Прокладка; 13- Центратор; 14- Опора разъемная;

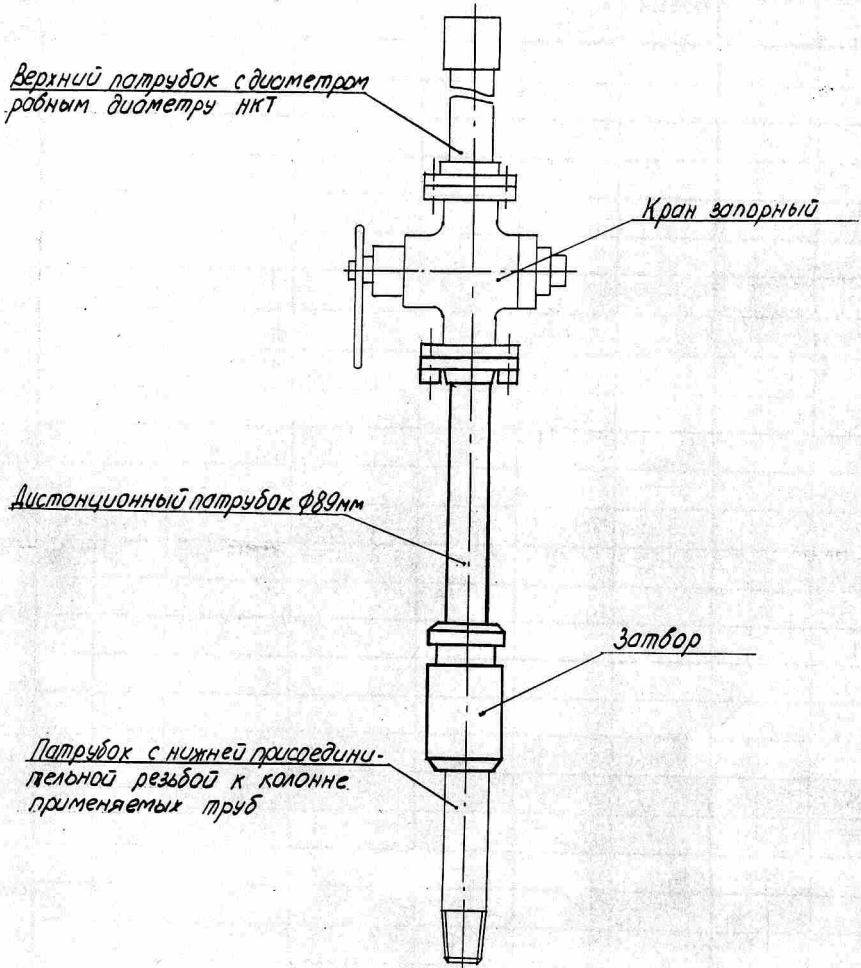
Общий вид герметизатора устьевого универсального

Приложение 2



Расположение оборудования на устье скважины

Приложение 3



Запорная компоновка